



**ЗАЧЕПИЛІВСЬКА РАЙОННА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ
ВІДДІЛ ОСВІТИ, МОЛОДІ ТА СПОРТУ**

Н А К А З

Зачепилівка

23.04.2018

№ 124

**Про проведення 3-денних
навчально-польових зборів з
учнями 11-х класів закладів
освіти району**

На виконання Закону України «Про військовий обов'язок і військову службу», Указу Президента України від 13.10.2015 № 580/2015 «Про Стратегію національно-патріотичного виховання дітей та молоді на 2016 - 2020 роки», наказів Міністерства освіти і науки України від 27.10.2014 № 1232 «Про затвердження плану заходів щодо посилення національно-патріотичного виховання дітей та учнівської молоді», від 16.06.2015 № 641 «Про затвердження Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді, Заходів щодо реалізації Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді та методичних рекомендацій щодо національно-патріотичного виховання дітей і молоді у загальноосвітніх навчальних закладах» предмет «Захист Вітчизни», навчальної програми, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України від 30.07.2015 № 826 «Про внесення змін до навчальної програми «Захист Вітчизни» для 10-11 класу загальноосвітніх навчальних закладів», наказу відділу освіти Зачепилівської районної державної адміністрації від 19.08.2017 №274 «Про організацію вивчення предмету «Захист Вітчизни» у 2017/2018 навчальному році» ,п.4,9, з метою підвищення якості допризовної підготовки, закріплення військових умінь, знань і навичок, одержаних учнями на заняттях, підвищення рівня військово-патріотичного виховання учнів

НАКАЗУЮ:

1. Провести навчально-польові заняття шляхом: - триденних навчально-польових зборів з юнаками 11-х класів на базі загальноосвітніх навчальних закладів;

- триденні заняття з дівчатами 11-х класів на базі загальноосвітніх навчальних закладів та у медичних закладах району.

23,24,2018

2.Провести практичні заняття з прикладної фізичної та вогневої підготовки на базі Державної гімназії - інтернату з посиленою фізичною та військовою підготовкою (кадетський корпус) м. Харкова.

26.04.2018

2. Затвердити план проведення триденних навчально-польових зборів (занять у лікувально-оздоровчому закладі) з предмету «Захист Вітчизни» у 2017/2018 навчальному році (додатки 1, 2).

3. Районному методичному кабінету Беляєва А.І.)

3.1. Здійснювати організаційний та методичний супровід щодо проведення триденних навчально-польових зборів в загальноосвітніх навчальних закладах, в яких вивчається предмет «Захист Вітчизни».

З 23.04.2018 по 24.04.2018, 26.04.2018

4. Керівникам навчальних закладів, на базі яких вивчається предмет «Захист Вітчизни»:

5.1. Видати наказ по навчальному закладу про проведення триденних навчально-польових зборів (занять у лікувально-оздоровчому закладі) з предмету «Захист Вітчизни» у 2017/2018 навчальному році.

До 23.04.2018

5.2. Забезпечити проведення 3-денних навчально-польових зборів з юнаками 11-х класів відповідно до плану (додаток 1).

3 23.04,24.04.2018,

26.04.2018

5.3. Для дівчат 11-х класів організувати проведення практичних занять з медико-санітарної підготовки на базі лікувальних закладів відповідно до плану (додаток 2).

З 23.04,24.04.2018,
26.04.2018

5.4. Скласти розклад занять на навчально-польових зборах та довести його до юнаків та дівчат 11-х класів.

До 23.04.2018

5.5. Надати звіт про проведення навчально-польових зборів з фотоматеріалами до відділу освіти (додаток 3).

До 04.05.2018

5.6. Взяти під особистий контроль виконання вчителями предмету «Захист Вітчизни» вимог щодо організації та проведення в навчальному закладі триденних навчально-польових зборів.

З 23.04,24.04.2018,
26.04.2018

5.7. Створити комісію для прийняття заліків у складі директора школи, вчителів предмету «Захист Вітчизни» та фізичної культури.

З 23.04,24.04.2018,
26.04.2018

5.8. Звільняти учнів від зборів на основі довідки від лікаря, видати відповідний наказ по школі. До зборів не допускати школярів, які за станом здоров'я або релігійними поглядами звільнені від основ військової справи.

З 23.04,24.04.2018,
26.04.2018

5.9. Підготувати матеріально-технічну базу, забезпечити учнів необхідним обладнанням, інвентарем для проведення навчально-польових зборів (занять у лікувально-оздоровчому закладі).

До 23.04.2018

5.10. Провести інструктажі з безпеки життєдіяльності з учнями та вчителями предмету «Захист Вітчизни».

До 23.04.2017

5.11. Відповідальність за життя та здоров'я учнів під час проходження зборів та навчальних стрільб покласти на командирів взводів та відділень.

З 23.04,24.04.2018,

26.04.2018

5.12. Довести до відома вчителів, учнів та їх батьків наказ про проведення навчально-польових зборів (занять у лікувально-оздоровчому закладі).

До 23.04.2018

5.13. Залучити медичних працівників фельдшерських, фельдшерсько - акушерських пунктів, амбулаторій, Зачепилівського районного Центру первинної медико-санітарної допомоги в населених пунктах, де будуть проходити збори (за згодою), до медичного забезпечення навчально-польових зборів (занять у лікувально-оздоровчому закладі).

6. Вчителям предмету «Захист Вітчизни»:

6.1. Забезпечити виконання всіх організаційних заходів щодо проведення навчально-польових зборів юнаків 11-х класів.

З 23.04,24.04.2018,

26.04.2018

6.2. Підготувати навчально-матеріальну базу, необхідне майно та відповідну документацію для проведення навчально-польових зборів.

До 23.04.2018

6.3. Організувати вивчення та дотримання учнями правил безпеки життєдіяльності під час проведення занять.

З 23.04,24.04.2018,

26.04.2018

6.4. Провести навчально - польові заняття з учнями - юнаками та практичні заняття з медико – санітарної підготовки з дівчатами 11-х класів згідно програми проведення навчально-польових зборів не залежно від потижневого навантаження з розрахунку 18 навчальних годин.

З 23.04,24.04.2018,

26.04.2018

6.5. Записувати проведення навчально-польових зборів на окремій сторінці журналу, підсумкову оцінку виставити перед виставленням річної оцінки з

предмета «Захист Вітчизни» за другий рік навчання. Оцінка за навчально-польові збори (практичні заняття в лікувально-оздоровчому закладі) має вирішальне значення при виставленні індивідуальної оцінки за другий рік навчання з предмета.

6.6. Здійснювати оцінювання рівня засвоєння учнями програмового матеріалу відповідно до «Критеріїв оцінювання навчальних досягнень учнів у системі загальної середньої освіти», затверджених наказом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту від 13.04.2011 № 329 та зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 11.05.2011 за № 556/19304. Скласти відповідну відомість оцінок, одержаних юнаками 11-го класу на польових заняттях у 2017/2018 навчальному році (додаток 3).

7. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

**Начальник відділу освіти,
молоді та спорту**

О.О.Петренко